

# Isobuild® Eco Block

**Adhesivo&Mortero de Acabado mineral eco-compatible monocomponente, idóneo para el GreenBuilding. Con bajas emisiones de CO<sub>2</sub>, contiene materias primas recicladas. Reciclable como árido después de su vida útil.**

Isobuild® Eco Block se utiliza para la colocación de alta resistencia y el posterior alisado de bloques de hormigón celular. Garantiza la continuidad del aislamiento térmico. Clase de resistencia al fuego REI 180. Interiores, exteriores.



## GREENBUILDING RATING®

|                                      |                                       |                                        |   |  |                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|---|--|-----------------------|
|                                      |                                       |                                        |   |  |                       |
| ✓                                    | ✓                                     | ✓                                      | ✓ |  | ✓                     |
| Contenido en minerales naturales 80% | Contenido en minerales reciclados 76% | Emisiones de CO <sub>2</sub> /kg 145 g |   |  | Reciclable como árido |

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Clase REI 180
- Idóneo para la colocación y el alisado
- Impide la formación de puentes térmicos

## CAMPOS DE APLICACIÓN

### Destinos de uso

Construcción mediante encolado de:

- muros portantes de bloques de hormigón celular
- muros de cerramiento en bloques térmicos
- cortafuegos

Acabado de superficie de:

- enfoscados cementosos
- enfoscados térmicos
- paredes de hormigón y hormigón celular

Interiores y exteriores sobre bloques y paneles de hormigón celular, ladrillo térmico, hormigón, enfoscados cementosos.

### No utilizar

Sobre soportes flexibles o a base de yeso: para el montaje de bloques en base yeso; en espesores superiores a 5 mm.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de los soportes

El soporte de colocación debe estar compacto y limpio, sin polvo ni restos oleosos. Las posibles partes friables de los bloques se deben eliminar. En días cálidos o con materiales muy absorbentes se recomienda mojar el soporte antes de la aplicación de Isobuild® Eco Block cuando es usado como mortero de acabado.

### Preparación

Isobuild® Eco Block se prepara mezclando 25 kg de polvo con ≈ 8,5 litros de agua limpia. Verter el agua en un recipiente limpio y añadir el polvo de modo gradual, amasando la mezcla con batidor mecánico a bajo número de revoluciones hasta obtener una mezcla cremosa, homogénea y sin grumos.

### Aplicación

Extender el adhesivo con la llana dentada específica sobre los bloques. Acercar y presionar de manera uniforme los elementos para garantizar una buena cobertura del adhesivo. El encolado se debe realizar también sobre la parte de arriba de los bloques. Para realizar acabados superficiales, después de haber mojado el soporte, extender la primera mano, alisando totalmente, con la llana americana de acero. Llevar a cabo la segunda mano para obtener el espesor deseado.

### Limpieza

Isobuild® Eco Block se elimina con agua de las herramientas y de las superficies antes del endurecimiento del producto.

## OTRAS INDICACIONES

En el montaje, humedecer los bloques durante las jornadas muy cálidas o si se trabaja bajo el sol directo. En caso de formación de una película superficial, eliminar el adhesivo y sustituirlo con producto fresco.

En los acabados de superficies interponer una red de armadura de fibra de vidrio. Una vez finalizado el trabajo, proteger de la lluvia durante 24 horas.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*El encolado de bloques de hormigón celular se debe realizar con el empleo de Adhesivo&Mortero de Acabado mineral eco-compatible monocomponente, GreenBuilding Rating Eco 4 tipo Isobuild® Eco Block de Kerakoll Spa extendido con la adecuada llana dentada directamente sobre el bloque adyacente.*

*Los acabados de superficie de los bloques de hormigón celular se realizarán con Adhesivo&Mortero de Acabado mineral eco-compatible monocomponente, GreenBuilding Rating Eco 4 tipo Isobuild® Eco Block de Kerakoll Spa que garantiza un comportamiento térmico de la superficie similar al del bloque adyacente. El rendimiento previsto por encolado será de  $\approx 2 - 3 \text{ kg/m}^2$ , para el alisado de  $\approx 1,3 \text{ kg/m}^2$  por mm de espesor.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

|                                       |                                                                  |                 |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Aspecto                               | premezclado blanco                                               |                 |
| Tipo de mortero                       | mortero de albañilería de capa fina (T)                          | EN 998-2        |
| Densidad aparente                     | $\approx 1,31 \text{ kg/dm}^3$                                   | UEAtc/CSTB 2435 |
| Naturaleza mineralógica árido         | silicática-carbonática cristalina                                |                 |
| Intervalo granulométrico              | $\approx 0 - 800 \mu\text{m}$                                    |                 |
| Conservación                          | $\approx 12$ meses en el envase original sin abrir en lugar seco |                 |
| Envase                                | sacos 25 kg                                                      |                 |
| Agua de amasado                       | $\approx 8,5 \text{ l} / 1 \text{ saco } 25 \text{ kg}$          |                 |
| Densidad aparente:                    |                                                                  |                 |
| - mortero fresco                      | $\approx 1,65 \text{ kg/dm}^3$                                   | EN 1015-6       |
| - mortero endurecido seco             | $\approx 1,29 \text{ kg/dm}^3$                                   | EN 1015-6       |
| pH mezcla                             | $\geq 12$                                                        |                 |
| Temperaturas límite de aplicación     | de $+5^\circ\text{C}$ a $+35^\circ\text{C}$                      |                 |
| Tiempo abierto sobre hormigón celular | $\geq 7 \text{ min.}$                                            |                 |
| Rendimiento:                          |                                                                  |                 |
| - como mortero                        | $\approx 2 - 3 \text{ kg/m}^2$                                   |                 |
| - como mortero de acabado             | $\approx 1,4 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor                   |                 |

*Toma de datos a  $+20 \pm 2^\circ\text{C}$  de temperatura,  $65 \pm 5\%$  H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

## PRESTACIONES

### HIGH-TECH

|                                                             |                                                                                          |                             |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Resistencia al fuego                                        | REI 180                                                                                  | Inst. Giordano 56231/1001RF |
| Reacción al fuego                                           | clase A1                                                                                 | EN 13501-1                  |
| Coefficiente de resistencia a la difusión del vapor de agua | 5/20 (valor tabulado)                                                                    | EN 1015-19                  |
| Absorción hídrica capilar                                   | $\leq 0,6 \text{ kg (m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$                                       | EN 1015-18                  |
| Resistencia a compresión                                    | categoría M5                                                                             | EN 998-2                    |
| Resistencia a cizalladura inicial sobre hormigón celular    | $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$                                                                | EN 1052-3                   |
| Contenido de cloruros                                       | $\leq 0,01\% \text{ Cl}$                                                                 | EN 1015-17                  |
| Conductividad térmica ( $\lambda_{\text{ap}} \text{ dry}$ ) | 0,37 W/mK (valor tabulado)                                                               | EN 1745                     |
| Durabilidad (hielo-deshielo)                                | valoración basada en las características válidas en el lugar de uso previsto del mortero | EN 998-2                    |
| Conformidad                                                 | tipo T                                                                                   | EN 998-2                    |

*Toma de datos a  $+20 \pm 2^\circ\text{C}$  de temperatura,  $65 \pm 5\%$  H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

## ADVERTENCIAS

### - Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- comprobar que los bloques estén libres de partes friables y polvo
- no añadir agua al producto en fase inicial del fraguado
- no añadir cal, yeso o cemento a la mezcla
- humedecer el soporte en días cálidos o si se trabaja al sol
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio están referidos al GreenBuilding Rating Manual 2011. Esta información fue actualizada por última vez en marzo de 2012 (ref. GBR Data Report - 04.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para estas posibles actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED

**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana – España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
[info@kerakoll.es](mailto:info@kerakoll.es) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)